

Огнеупоры: алюмосиликаты, низкоцементные изделия.

№ п/п	Определяемый оксид	Диапазон массовых долей, %	ОСКО	
			ГОСТ 2642	LEA-S500
1	Al_2O_3	0.1 - 0.5	40.0 - 14.0	10.0
		32.0 - 39.0	1.6 - 1.3	1.2
		40.0 - 50.0	1.5 - 1.2	1.1
		51.0 - 64.0	1.2 - 1.0	0.8
		65.0 - 80.0	1.0 - 0.8	0.6
		81.0 - 90.0	0.7	0.5
		91.0 - 99.0	0.7 - 0.6	0.4
2	SiO_2	0.2 - 4.9	17 - 3.1	5.0
		5.0 - 20.0	4.0 - 2.0	2.0
		21.0 - 60.0	1.9 - 1.2	1.2
3	Fe_2O_3	0.1 - 0.49	22.0 - 8.0	7.0
		0.5 - 3.0	10.0 - 2.0	4.2
4	TiO_2	0.05 - 0.29	13.3	3.7
		0.3 - 2.0	4.5	1.5
5	CaO	0.15 - 0.99	27.0 - 9.1	3.2
		1.0 - 3.5	13.0 - 4.6	2.4
		3.6 - 13	8.3 - 3.1	2.0
6	MgO	0.2 - 1.5	30.0 - 6.0	2.0
		1.5 - 5.0	6.0 - 2.8	2.8
		92.0 - 98.0	0.6	0.3

Магнезиты

№ п/п	Определяемый оксид	Диапазон массовых долей, %	ОСКО	
			ГОСТ 2642	LEA-S500
1	Al_2O_3	0.1 - 0.5	0.07 - 0.04	0.1 - 0.01
2	SiO_2	0.5 - 2.5	0.15 - 0.07	0.06 - 0.3
3	CaO	0.7 - 3.0	0.2 - 0.1	0.25 - 0.09
4	Fe_2O_3	0.2 - 1.0	0.05 - 0.04	0.14 - 0.03
5	MgO	92.0 - 98.0	0.6	0.5 - 0.4

Примечание:

1. ГОСТ 2642 (Межгосударственный стандарт) «Огнеупоры и огнеупорное сырье»

Методы определения оксидов алюминия, кремния, железа, титана, кальция, магния и др.

2. Для построения калибровочных кривых и установления ОСКО использовались следующие ГСО огнеупоров: К2а, в, К3б, К4в, К6в, К10б и СОП заказчиков.