

## Чистая медь

№ п/п	Определяемый элемент	Символ	Диапазон массовых долей, %	Относительное стандартное отклонение, %	
				ГОСТ 31382, п.17	LEA-S500
1	Никель	Ni	0.0001 - 0.3	22.0 - 4.0	10.0 - 4.0
2	Цинк	Zn	0.0001 - 0.06	36.0 - 6.0	10.0 - 6.0
3	Серебро	Ag	0.0006 - 0.05	15.0 - 7.0	10.0 - 4.0
4	Железо	Fe	0.0001 - 0.1	30.0 - 5.0	10.0 - 5.0
5	Свинец	Pb	0.00015 - 0.1	25.0 - 5.0	10.0 - 5.0
6	Олово	Sn	0.0001 - 0.1	20.0 - 5.0	10.0 - 4.0
7	Сурьма	Sb	0.00015 - 0.1	22.0 - 4.0	10.0 - 7.0
8	Кадмий	Cd	0.0002 - 0.05	15.0 - 5.0	10.0 - 6.0
9	Мышьяк	As	0.01 - 0.04	15.0 - 4.0	16.0 - 12.0
10	Фосфор	P	0.003 - 0.1	15.0 - 4.0	14.0 - 5.0
11	Висмут	Bi	0.0002 - 0.05	10.0 - 2.0	10.0 - 6.0
12	Кремний	Si	0.0006 - 0.004	25.0 - 4.0	15.0 - 4.0
13	Марганец	Mn	0.0001 - 0.01	15.0 - 3.0	10.0 - 4.0
14	Хром	Cr	0.0001 - 0.001	25.0 - 3.0	13.0 - 2.0
15	Сера	S	0.0005 - 0.05	15.0 - 2.0	15.0 - 5.0

Примечание:

1. ГОСТ 31382 Медь. Методы анализа.

2. Для построения градуировочных характеристик (калибровочных кривых) и установления относительного стандартного отклонения использовались следующие комплекты ГСО:

ГСО 3200-85 – 3205-85 состава меди типов M0б, M1б, M1у, M1, M1р, M1ф (комплект M32);

ГСО 3514-86 – 3519-86 состава меди типа M2р, M3р, M2, M3 (комплект M94) и другие.